



## VENTAJAS

- La menor resistencia al aire (dP) aporta una economía óptima
- El marco sólido HEPA elimina la derivación de aire
- Rejilla de soporte aerodinámico patentada
- Cumple con los requisitos más estrictos de la industria
- El gran área filtrante de la media proporciona una mayor vida útil o la posibilidad de trabajar con caudales mayores
- Alta eficacia de filtración (hasta H13)
- Pliegue vertical patentado

<b>Aplicación</b>	Todas las instalaciones donde la seguridad y la fiabilidad son cruciales. Baja resistencia al aire, larga vida útil y altas concentraciones de polvo.
<b>Marco</b>	Plástico PS moldeado;ABS
<b>Junta</b>	Poliuretano, continua
<b>Media</b>	Fibra de vidrio
<b>Separadores</b>	Hot-melt
<b>Sellado</b>	Poliuretano
<b>Rejilla salida</b>	Rejilla de seguridad
<b>Pérdida de carga final rec.</b>	600 Pa
<b>Caudal máximo</b>	1,8 x caudal nominal
<b>Temperatura máx. (°C)</b>	70°C
<b>Humedad relativa max</b>	100%
<b>Nota</b>	Resistencia a las explosiones:> 6250 Pa servicio continuo húmedo / empapado

El CamGT 3V-600 está construido sobre un marco sólido de 600 mm de profundidad y posee una media con una gran área filtrante. Su diseño único proporciona una alta capacidad de retención de polvo y una baja pérdida de carga líder en la industria que garantiza un rendimiento óptimo y una larga vida útil del filtro. El filtro también está disponible con media filtrante CamBrane en clase E12.

Referencia con junta	Tipo	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	ASHRAE 52.2-2017
15382111	CamGT 3V 600-Std	F8		ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
15383111	CamGT 3V 600-Std	F9		ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
15301855	CamGT 3V 600-Std		E10		592x592x600	4250/135	45	16	
	CamGT 3V 600-Std		E11		592x592x600	4250/140	48	16	
15304450	CamGT 3V 600-Std		E12		592x592x600	4250/190	50	17	
			E12		592x592x600	4250/190		19	
15304550	CamGT 3V 600-Std		H13		592x592x600	4250/240	50	17	